



Thyristor-gesteuerte Plasmaschneidanlagen

Plasma 70 / Plasma 120

robuste Plasmaschneidanlagen für "schnelle Schnitte" bis 45 mm

- stufenlose Thyristorstromquellen zum Plasmaschneiden aller Metalle mit einer Stromstärke von 70 bzw. 120 A bis zu einer Materialstärke von ca. 25 bzw. 45 mm
- eine hochwertige Steuerung ermöglicht eine konstant - geregelte Stromstärke für einen gleichbleibenden Schneidlichtbogen
- die Lichtbogenzündung erfolgt über Hochfrequenz
- integrierter Filterdruckminderer und steckbarer Brenneranschluß
- ideale und leichte Stromquelle zum Einsatz im Werkstatt und Montagebereich

	Technische Daten		(opt. mit Wasserkühlung)
	Plasma 70		Plasma 120
Netzanschluß	400 V (max 19 kVA)		400 V (max 32 kVA)
Absicherung	träge 20 A		träge 32 A
Einstellbereich	25 - 70 A		20 - 120 A
max. Leerlaufspannung	250 V		250 V
rel. Einschaltdauer (10 min - Spiel)	100 %	50 A	100 % 90 A
	60 %	70 A	60 % 120 A
Trenn- / Qualitätsschnitt	ca. 25 / 20 mm		ca. 45 / 35 mm
Masse	95 kg		150 kg
Schutzart	IP 23		IP 23

Technische Änderungen
behalten wir uns vor !

gebaut nach EN 60974-1 und EN 50199

