

Inverter

MIG / MAG - Schweißgerät

**FD 190**



**Fülldraht - Schweißen auf der Baustelle ohne Gas**

- tragbare Schweißanlage zum Verschweißen von niedrig- und hochlegierten Stählen im MIG MAG - Verfahren bzw. zum Verschweißen von niedrig legierten Stählen ohne Gas mit "open arc" - Fülldraht (innershield)
- eine hochwertige Steuerung ermöglicht einen konstant - geregelten Drahtvorschub für einen stabilen Lichtbogen, **auch beim Schweißen mit Kohlendioxid (!!!)**
- extrem einfaches und sicheres Schweißen durch Einknopfbedienung
- Verwendung von 5kg - Spulen (D 200)
- stabiles Stahlblechgehäuse
- steckbarer Brenneranschluß mittels BINZEL - Zentralanschluß (robust und bewährt)

**Technische Daten**

Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Absicherung	16 A
Einstellbereich	20 A / 15 V - 170 A / 22,5 V
Spannungsstufen	stufenlos einstellbar
rel. Einschaltdauer (10 min - Spiel) / Leistungsaufnahme	100 %      120 A / 2,7 kVA 35%      170 A / 6,4 kVA
geeign. Schweißdrahtdurchmesser	0,6 - 0,8mm (0,9 mm Fülldraht)
Schutzart	IP 23S
Kühlart	Fremdkühlung
Masse	11,7 kg
Abmessungen (lxbxh / über alles)	470 x 205 x 320mm

gebaut nach EN 60974-1, -5, -10

