



WIG AC/DC - Inverter

TIG 200 AC/DC

- hochmoderne Inverterstromquellen zum WIG - Schweißen von Stahl und Edelstahl und Aluminium
- Die hochmoderne Steuerung ermöglicht die optimale Gestaltung der Rechteckwelle. Dies ist zum Verschweißen von Aluminium sehr wichtig.
- Die Einstellmöglichkeit der Balance und der Frequenz (20-104Hz) ermöglichen die mühelose Durchführung der schwierigsten Schweißaufgaben.
- Alle gängigen WIG-Funktionen incl. WIG-Puls sind integriert.
Es besteht die Einstellmöglichkeit für up slope / down slope / Balance / Frequenz
Schweißstrom- Pulsstrom, Pulszeiten, 2-er Stromwert bei 4-Takt, Gasnachströmzeit.

Technische Daten

Betriebsspannung	1 x 230 V
Absicherung	träge 20 A
Einstellbereich (WIG / MMA)	5 - 200 A / 5 - 160 A
Leerlaufspannung	16/100V
Schweißstrom (max)	200 A (bei 24%)
Schweißstrom bei 100% ED	80 A
Max. Leistungsaufnahme	5,5 kVA
Schutzart	IP 23
Abmessungen (lxbxh) mm	430x170x340mm
Masse	12,8 kg

Technische Änderungen
behalten wir uns vor !

gebaut nach EN 60974-1

